**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ**

**КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ
СОРТАМЕНТ**

**КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ЛК-3 КОНСТРУКЦИИ
625(1+6; 6+12)+1 о.с.**

**ГОСТ 7665-80**

**Москва**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**

**1996**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

|  |  |
| --- | --- |
| **КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ЛК-3 КОНСТРУКЦИИ 625(1+6; 6+12)+1 о.с.****Сортамент**Two lay rope type ЛК-3 construction 625(1+6; 6+12)+1 о.с. Dimensions | **ГОСТ 7665-80\*****Взамен ГОСТ 7665-69** |

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. № 1835 срок введения установлен**

**с 01.01.92**

**Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного Совета то стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-92)**

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты двойной свивки с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-3 с одним органическим сердечником.



2. Канаты подразделяются по признакам

по назначению:

грузолюдские-ГЛ,

грузовые-Г;

по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;

по направлению свивки:

правой,

левой-Л;

по сочетанию направлений свивки элементов каната:

крестовой,

односторонней-О;

по способу свивки:

нераскручивающиеся-Н,

раскручивающиеся;

по точности изготовления:

нормальной,

повышенной-Т;

по степени уравновешенности:

рихтованные-Р,

нерихтованные.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 13,0 мм, грузолюдского назначения, из проволоки без покрытия, марки В, левой односторонней свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм2 (180 кгс/мм2):

*Канат 13-ГЛ-В-Л-О-Н-Т-1770 ГОСТ 7665-80*

То же, диаметром 25,5 мм, грузового назначения, марки 1, оцинкованной по группе Ж, правой крестовой свивки, раскручивающийся, рихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1370 Н/мм2 (140 кгс/мм2):

*Канат 25,5-Г-1-Ж-Р-1370 ГОСТ 7665-80*

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241-91.

| Диаметр, мм | Расчетная площадь течения всех проволок, мм2 | Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг | Маркировочная группа, Н/мм2 (кгс/мм2) |
| --- | --- | --- | --- |
| каната | проволоки | 1370(140) | 1470(150) |
| центральной | в слоях | заполнения | Разрывное усилие, Н, не менее |
| 6 проволок | 108 проволок | 36 проволок | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом |
| 8,1 | 0,55 | 0,50 | 0,22 | 24,00 | 236,5 | - | - | - | - |
| 9,7 | 0,70 | 0,60 | 0,26 | 34,75 | 342,5 | - | - | - | - |
| 11,5 | 0,80 | 0,70 | 0,30 | 47,12 | 464,0 | 64600 | 54900 | 69250 | 58800 |
| 13,0 | 0,90 | 0,80 | 0,34 | 61,38 | 605,0 | 84200 | 71500 | 90200 | 76600 |
| 14,5 | 1,00 | 0,90 | 0,38 | 77,50 | 763,5 | 106000 | 90350 | 113500 | 96600 |
| 16,0 | 1,15 | 1,00 | 0,40 | 95,58 | 941,5 | 131000 | 110500 | 140500 | 119000 |
| 17,5 | 1,25 | 1,10 | 0,45 | 115,72 | 1140,0 | 158500 | 134500 | 170000 | 144000 |
| 19,5 | 1,35 | 1,20 | 0,50 | 137,81 | 1357,5 | 189000 | 160000 | 202500 | 171500 |
| 21,0 | 1,45 | 1,30 | 0,55 | 161,81 | 1594,0 | 222000 | 188500 | 237500 | 201500 |
| 22,5 | 1,60 | 1,40 | 0,60 | 188,50 | 1857,0 | 258500 | 219000 | 277000 | 235000 |
| 24,0 | 1,70 | 1,50 | 0,65 | 216,42 | 2132,0 | 296500 | 251500 | 318000 | 269500 |
| 25,5 | 1,80 | 1,60 | 0,70 | 246,27 | 2426,0 | 337500 | 286500 | 362000 | 307000 |
| 27,5 | 1,90 | 1,70 | 0,75 | 278,10 | 2739,0 | 381500 | 323500 | 408500 | 346500 |
| 29,0 | 2,00 | 1,80 | 0,80 | 311,77 | 3071,0 | 427500 | 363000 | 458000 | 389000 |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 32,0 | 2,20 | 2,00 | 0,85 | 382,52 | 3768,0 | 524500 | 445500 | 562000 | 477000 |
| 35,5 | 2,40 | 2,20 | 0,95 | 463,20 | 4562,5 | 635500 | 539000 | 680500 | 578000 |
| 38,5 | 2,60 | 2,40 | 1,00 | 548,71 | 5405,0 | 752500 | 639000 | 806500 | 685500 |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 42,0 | 2,80 | 2,60 | 1,10 | 644,55 | 6349,0 | 884000 | 751000 | 947000 | 805000 |
| 45,0 | 3,10 | 2,80 | 1,20 | 751,01 | 7397,5 | 1030000 | 874500 | 1100000 | 936500 |
| 48,5 | 3,30 | 3,00 | 1,30 | 862,51 | 8496,0 | 1180000 | 999500 | 1265000 | 1070000 |

*Продолжение*

| Диаметр, мм | Расчетная площадь сечения всех проволок, мм2 | Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг | Маркировочная группа, Н/мм2 (кгс/мм2) |
| --- | --- | --- | --- |
| каната | проволоки | 1570(160) | 1670(170) | 1770(180) |
| центральной | в слоях | заполнения | Разрывное усилие, Н, не менее |
| 6 проволок | 108 проволок | 36 проволок | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом |
| 8,1 | 0,55 | 0,50 | 0,22 | 24,00 | 236,5 | 37600 | 31900 | 39950 | 33950 | 42300 | 35100 |
| 9,7 | 0,70 | 0,60 | 0,26 | 34,75 | 342,5 | 54450 | 46300 | 57850 | 49150 | 61250 | 50850 |
| 11,5 | 0,80 | 0,70 | 0,30 | 47,12 | 464,0 | 73850 | 62700 | 78500 | 66650 | 83100 | 68900 |
| 13,0 | 0,90 | 0,80 | 0,34 | 61,38 | 605,0 | 96200 | 81750 | 102000 | 86600 | 108000 | 89450 |
| 14,5 | 1,00 | 0,90 | 0,38 | 77,50 | 763,5 | 121500 | 102500 | 129000 | 109000 | 136500 | 113000 |
| 16,0 | 1,15 | 1,00 | 0,40 | 95,58 | 941,5 | 149500 | 126500 | 159000 | 134500 | 168500 | 139500 |
| 17,5 | 1,25 | 1,10 | 0,45 | 115,72 | 1140,0 | 181000 | 153500 | 192500 | 163500 | 204000 | 169000 |
| 19,5 | 1,35 | 1,20 | 0,50 | 137,81 | 1357,5 | 216000 | 183000 | 229500 | 194500 | 243000 | 201000 |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 21,0 | 1,45 | 1,30 | 0,55 | 161,81 | 1594,0 | 253500 | 215000 | 269500 | 228500 | 285000 | 236500 |
| 22,5 | 1,60 | 1,40 | 0,60 | 188,50 | 1857,0 | 295500 | 250500 | 314000 | 266500 | 332500 | 275000 |
| 24,0 | 1,70 | 1,50 | 0,65 | 216,42 | 2132,0 | 339000 | 288000 | 360500 | 305500 | 381500 | 316500 |
| 25,5 | 1,80 | 1,60 | 0,70 | 246,27 | 2426,0 | 286000 | 327500 | 410000 | 348000 | 434000 | 360000 |
| 27,5 | 1,90 | 1,70 | 0,75 | 278,10 | 2739,0 | 436000 | 369500 | 463000 | 393000 | 490500 | 406500 |
| 29,0 | 2,00 | 1,80 | 0,80 | 311,77 | 3071,0 | 488500 | 415000 | 519000 | 441000 | 549500 | 456000 |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 32,0 | 2,20 | 2,00 | 0,85 | 382,52 | 3768,0 | 599500 | 509500 | 637000 | 541000 | 674500 | 559500 |
| 35,5 | 2,40 | 2,20 | 0,95 | 463,20 | 4562,5 | 726000 | 616500 | 771500 | 655000 | 817000 | 677500 |
| 38,5 | 2,60 | 2,40 | 1,00 | 548,71 | 5405,0 | 860000 | 730500 | 914000 | 776500 | 967500 | 795000 |
| 42,0 | 2,80 | 2,60 | 1,10 | 644,55 | 6349,0 | 1010000 | 857500 | 1070000 | 911500 | 1135000 | 943000 |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 45,0 | 3,10 | 2,80 | 1,20 | 751,01 | 7397,5 | 1175000 | 999500 | 11250000 | 1055000 | 1320000 | 1095000 |
| 48,5 | 3,30 | 3,00 | 1,30 | 862,51 | 8496,0 | 1350000 | 1145000 | 1435000 | 1220000 | 1520000 | 1255000 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

*Продолжение*

| Диаметр, мм | Расчетная площадь сечения всех проволок, мм2 | Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг | Маркировочная группа, Н/мм2 (кгс/мм2) |
| --- | --- | --- | --- |
| каната | проволоки | 1860(190) | 1960(200) | 2060(210) |
| центральной | в слоях | заполнения | Разрывное усилие, Н, не менее |
| 6 проволок | 108 проволок | 36 проволок | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом |
| 8,1 | 0,55 | 0,50 | 0,22 | 24,00 | 236,5 | 44650 | 36500 | 47000 | 38050 | 49350 | 39450 |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   | 71500 | 57150 |
| 9,7 | 0,70 | 0,60 | 0,26 | 34,75 | 342,5 | 64500 | 53000 | 68100 | 55100 |   |   |
| 11,5 | 0,80 | 0,70 | 0,30 | 47,12 | 464,0 | 87700 | 71850 | 92350 | 74750 |   |   |
| 13,0 | 0,90 | 0,80 | 0,34 | 61,38 | 605,0 | 114000 | 93550 | 120000 | 97200 |   |   |
| 14,5 | 1,00 | 0,90 | 0,38 | 77,50 | 763,5 | 144000 | 118050 | 151500 | 122500 |   |   |
| 16,0 | 1,15 | 1,00 | 0,40 | 95,58 | 941,5 | 177500 | 145500 | 187000 | 151000 |   |   |
| 17,5 | 1,25 | 1,10 | 0,45 | 115,72 | 1140,0 | 215000 | 175500 | 226500 | 183000 |   |   |
| 19,5 | 1,35 | 1,20 | 0,50 | 137,81 | 1357,5 | 256500 | 209500 | 270000 | 218500 |   |   |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 21,0 | 1,45 | 1,30 | 0,55 | 161,81 | 1594,0 | 301000 | 246000 | 317000 | 256500 |   |   |
| 22,5 | 1,60 | 1,40 | 0,60 | 188,50 | 1857,0 | 350500 | 287500 | 369000 | 298500 |   |   |
| 24,0 | 1,70 | 1,50 | 0,65 | 216,42 | 2132,0 | 402500 | 330000 | 424000 | 343000 |   |   |
| 25,5 | 1,80 | 1,60 | 0,70 | 246,27 | 2426,0 | 458500 | 375000 | 482500 | 390500 |   |   |
| 27,5 | 1,90 | 1,70 | 0,75 | 278,10 | 2739,0 | 517500 | 423500 | 545000 | 441000 |   |   |
| 29,0 | 2,00 | 1,80 | 0,80 | 311,77 | 3071,0 | 580500 | 475000 | 611000 | 494500 |   |   |
| 32,0 | 2,20 | 2,00 | 0,85 | 382,52 | 3768,0 | 712000 | 583500 | 749500 | 607000 |   |   |
| 35,5 | 2,40 | 2,20 | 0,95 | 463,20 | 4562,5 | 860000 | 707000 | 907500 | 735000 |   |   |
| 38,5 | 2,60 | 2,40 | 1,00 | 548,71 | 5405,0 | 1020000 | 835000 | 1075000 | 868500 |   |   |
| 42,0 | 2,80 | 2,60 | 1,10 | 644,55 | 6349,0 | 1200000 | 980000 | 1260000 | 1015000 |   |   |
| 45,0 | 3,10 | 2,80 | 1,20 | 751,01 | 7397,5 | 1395000 | 1140000 | 1470000 | 1190000 |   |   |
| 48,5 | 3,30 | 3,00 | 1,30 | 862,51 | 8496,0 | 1605000 | 1310000 | 1690000 | 1365000 |   |   |

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 45,0 и 48,5 мм маркировочной группы 1470 Н/мм2 (150 кгс/мм2), 32,0-48,5 мм маркировочной группы 1570 Н/мм2 (160 кгс/мм2), 32,0-42,0 мм маркировочной группы 1670 Н/мм2 (170 кгс/мм2), 21,0-35,5 мм маркировочной группы 1770 Н/мм2 (180 кгс/мм2), 11,5-16,0 мм маркировочной группы 1960 Н/мм2 (200 кгс/мм2) изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**