**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ**

**КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ
СОРТАМЕНТ**

**КАНАТ ПЛОСКОЙ КОНСТРУКЦИИ
849(0+9)+32 о. с.**

**ГОСТ 3092-80**

**Москва**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**

**1996**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

|  |  |
| --- | --- |
| **КАНАТ ПЛОСКОЙ КОНСТРУКЦИИ 849(0+9)+32 о. с.****Сортамент**Flat rope construction 849(0+9)+32 о. с. Dimensions | **ГОСТ 3092-80\*****Взамен ГОСТ 3092-69** |

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. № 1835 срок введения установлен**

**с 01.01.82**

**Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-92)**

1. Настоящий стандарт распространяется на плоские стальные канаты с тридцатью двумя органическими сердечниками.



2. Канаты подразделяются по признакам

по назначению:

грузолюдские-ГЛ,

грузовые-Г;

по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;

по способу свивки:

нераскручивающиеся-Н;

по точности изготовления;

нормальной,

повышенной-Т.

по степени уравновешенности:

рихтованные-Р,

нерихтованные.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

Примеры условных обозначений

Плоский канат шириной 139 мм, грузового назначения, из проволоки без покрытия, марки В, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1370 Н/мм2 (140 кгс/мм2):

*Канат 139-Г-В-Н-Т-1370 ГОСТ 3092-80*

То же, шириной 170 мм, грузового назначения, марки 1, оцинкованный по группе Ж, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1370 Н/мм2 (140 кгс/мм2):

*Канат 170-Г-1-Ж-Н-Т-1370 ГОСТ 3092-80*

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3. Размер канатов и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241-91.

| Размеры каната, мм | Диаметр проволоки, мм 288 проволоки | Расчетная площадь сечения всех проволок, мм2 | Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг | Маркировочная группа, Н/мм2 (кгс/мм2) |   |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1370(110) | 1470(150) | 1570(160) | 1670(170) | 1770(180) | 1860(190) | 1960(200) |  |
| ширина | толщина |  |
| Суммарное разрывное усилие всех проволок в канате, 11, не менее |   |
| 124 | 20,0 | 1,60 | 579,05 | 6050,0 | 794000 | 851000 | 907500 | 964500 | 1020000 | 1075000 | 1130000 |   |
| 139 | 22,5 | 1,80 | 732,87 | 7695,0 | 1005000 | 1075000 | 1145000 | 120000 | 1290000 | 1360000 | 1435000 |   |
| 145 | 23,5 | 1,90 | 816,56 | 8560,0 | 1120000 | 1200000 | 1280000 | 1360000 | 1440000 | 1520000 | 1600000 |   |
| 154 | 25,0 | 2,00 | 904,75 | 9430,0 | 1240000 | 1325000 | 141500 | 1505000 | 1595000 | 1680000 | 1770000 |   |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 170 | 27,5 | 2,20 | 1094,77 | 11500,0 | 1500000 | 1605000 | 1715000 | 1820000 | 1930000 | 2035000 | 2145000 |   |
| 186 | 30,0 | 2,40 | 1302,88 | 13610,0 | 1785000 | 1915000 | 2040000 | 2170000 | 2295000 | 2425000 | 2550000 |   |
| 202 | 33,0 | 2,60 | 1529,05 | 16000,0 | 2095000 | 2245000 | 2395000 | 2545000 | 2695000 | 2845000 | 2995000 |   |
| 217 | 35,5 | 2,80 | 1773,36 | 18550,0 | 2430000 | 2605000 | 2780000 | 2950000 | 3125000 | 3300000 | 3475000 |   |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 233 | 38,0 | 3,00 | 2035,76 | 21260,0 | 2790000 | 2990000 | 3190000 | 3390000 | 3590000 | 3790000 | 3990000 |   |

Примечание. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия и оцинкованной. При этом канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ шириной 233 мм маркировочной группы 1470 Н/мм2 (150 кгс/мм2), 170-233 мм маркировочной группы 1570 Н/мм2 (160 кгс/мм2), 170-217 мм маркировочной группы 1670 Н/мм2 (170 кгс/мм2), 124-186 мм маркировочной группы 1770 Н/мм2 (180 кгс/мм2) изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки.

**(Измененная редакция, Изм.№ 2).**