**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ**

**КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ   
СОРТАМЕНТ**

**КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТРЕХГРАННОПРЯДНЫЙ КОНСТРУКЦИИ   
630(6+12+12)+1 о. с.**

**ГОСТ 3085-80**

**Москва**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**

**1996**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

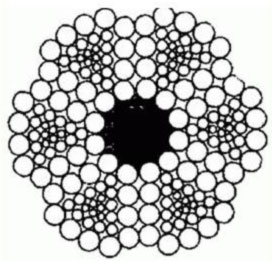
|  |  |
| --- | --- |
| **КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТРЕХГРАННОПРЯДНЫЙ КОНСТРУКЦИИ  630(6+12+12)+1 о. с.**  **Сортамент**  Trihedral stranded two lay rope construction  630(6+12+12)+1 о. с.  Dimensions | **ГОСТ 3085-80\***  **Взамен  ГОСТ3085-69** |

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. № 1834 срок введения установлен**

**с 01.01.82**

**Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-92)**

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты двойной свивки трехграннопрядные с одним органическим сердечником.



2. Канаты подразделяются по признакам

по назначению:

грузолюдские-ГЛ,

грузовые-Г;

по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;

по направлению свивки:

правой,

левой-Л;

по сочетанию направлений свивки элементов каната:

односторонней-О;

по способу свивки:

нераскручивающиеся-Н,

раскручивающиеся;

по точности изготовления:

нормальной,

повышенной-Т.

по степени уравновешенности:

рихтованные-Р,

нерихтованные.

Канаты изготовляются двух исполнений-1 и 2.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 20,0 мм, грузового назначения, из проволоки без покрытия, марки В, правой односторонней свивки, раскручивающийся, рихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1960 Н/мм2 (200 кгс/мм2), исполнения, 1:

*Канат 20-Г-В-О-Р-1960-1 ГОСТ 3085-80*

То же, диаметром 30,0 мм, грузового назначения, марки1,оцинкованной по группе Ж, левой односторонней свивки, раскручивающийся, рихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1370 Н/мм2 (140 кгс/мм2), исполнения 2:

*Канат 30-Г-1-Ж-Л-О-Р-1370-2 ГОСТ 3085-80*

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241-91.

| Диаметр, мм | | | | | Расчетная площадь сечения всех проволок, мм2 | | Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг | | Маркировочная группа, Н/мм2 (кгс/мм2) | | | | | | | | | | | | | |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| каната | | проволоки | | | 1370(140) | | 1470(150) | | 1570(160) | | 1670(170) | | | 1770(180) | | 1860(190) | | 1960(200) |  |
| центральной | первого слоя | второго слоя (наружного) |  |
| Суммарное разрывное усилие всех проволок в канате, Н, не менее | | | | | | | | | | | | | |  |
| 36 проволок | 72 проволоки | 72 проволоки |  |
| **Исполнение 1** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
| 18,0 | | 0,80 | 0,80 | 1,3 | 149,86 | | 1405,0 | | 205500 | | 220000 | | 234500 | | 249500 | | | 264000 | | 279000 | | 293500 |  |
| 19,0 | | 0,85 | 0,85 | 1,4 | 172,13 | | 1615,0 | | 236000 | | 253000 | | 269500 | | 286500 | | | 303500 | | 320500 | | 337000 |  |
| 20,0 | | 0,95 | 0,90 | 1,5 | 198,56 | | 1865,0 | | 272000 | | 291500 | | 311000 | | 330500 | | | 350000 | | 369500 | | 389000 |  |
| 21,5 | | 1,00 | 0,95 | 1,6 | 224,07 | | 2105,0 | | 307000 | | 329000 | | 351000 | | 373000 | | | 395000 | | 417000 | | 439000 |  |
| 23,0 | | 1,10 | 1,00 | 1,7 | 254,18 | | 2385,0 | | 348500 | | 373500 | | 398500 | | 432000 | | | 448000 | | 473000 | | 498000 |  |
| 25,0 | | 1,20 | 1,10 | 1,8 | 292,36 | | 2745,0 | | 401000 | | 429500 | | 458000 | | 487000 | | | 515500 | | 544000 | | 573000 |  |
| 27,5 | | 1,30 | 1,20 | 2,0 | 355,40 | | 3340,0 | | 487500 | | 522000 | | 557000 | | 592000 | | | 626500 | | 661500 | | 696500 |  |
| 30,0 | | 1,40 | 1,30 | 2,2 | 424,68 | | 3990,0 | | 582500 | | 624000 | | 665500 | | 707500 | | | 749000 | | 790500 | | 832000 |  |
| 33,0 | | 1,50 | 1,40 | 2,4 | 500,18 | | 4700,0 | | 686000 | | 735000 | | 784000 | | 833000 | | | 882000 | | 931000 | | 980000 |  |
| 35,5 | | 1,60 | 1,50 | 2,6 | 581,88 | | 5470,0 | | 798000 | | 855000 | | 912000 | | 969000 | | | 1025000 | | 1080000 | | 1140000 |  |
| 38,5 | | 1,80 | 1,70 | 2,8 | 698,37 | | 6565,0 | | 958000 | | 1025000 | | 1095000 | | 160000 | | | 1230000 | | 1300000 | | 1365000 |  |
| 40,5 | | 1,90 | 1,80 | 3,0 | 794,23 | | 7465,0 | | 1085000 | | 1165000 | | 1245000 | | 1320000 | | | 1400000 | | 1475000 | | 1555000 |  |
| 43,5 | | 2,00 | 1,90 | 3,2 | 896,30 | | 8425,0 | | 1225000 | | 1315000 | | 1405000 | | 1490000 | | | 1580000 | | - | | - |  |
| 46,5 | | 2,20 | 2,00 | 3,4 | 1016,74 | | 9555,0 | | 1390000 | | 1490000 | | 1590000 | | 1690000 | | | 1790000 | | - | | - |  |
| 50,0 | | 2,40 | 2,20 | 3,6 | 1169,44 | | 10950,0 | | 1600000 | | 1715000 | | 1830000 | | 1945000 | | | 206000 | | - | | - |  |
| **Исполнение 2** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
| 18,0 | 0,80 | | 0,80 | 1,3 | | 131,76 | | 1405,0 | | 180500 | | 193500 | | 206500 | | 219500 | 232000 | | 245000 | | 258000 | |  |
| 19,0 | 0,85 | | 0,85 | 1,4 | | 151,70 | | 1615,0 | | 208000 | | 222500 | | 237500 | | 252500 | 267500 | | 282000 | | 297000 | |  |
| 20,0 | 0,95 | | 0,90 | 1,5 | | 173,04 | | 1865,0 | | 237000 | | 254000 | | 271000 | | 288000 | 305000 | | 322000 | | 339000 | |  |
| 21,5 | 1,00 | | 0,95 | 1,6 | | 195,80 | | 2105,0 | | 268500 | | 287500 | | 307000 | | 326000 | 345000 | | 364500 | | 383500 | |  |
| 23,0 | 1,10 | | 1,00 | 1,7 | | 219,97 | | 2385,0 | | 301500 | | 323000 | | 344500 | | 366000 | 388000 | | 409500 | | 431000 | |  |
| 25,0 | 1,20 | | 1,10 | 1,8 | | 251,64 | | 2745,0 | | 345000 | | 369500 | | 394500 | | 419000 | 443500 | | 468500 | | 493000 | |  |
| 27,5 | 1,30 | | 1,20 | 2,0 | | 307,62 | | 3340,0 | | 422000 | | 452000 | | 482000 | | 512000 | 542500 | | 572500 | | 602500 | |  |
| 30,0 | 1,40 | | 1,30 | 2,2 | | 369,26 | | 3990,0 | | 506500 | | 542500 | | 578500 | | 615000 | 651000 | | 687500 | | 723500 | |  |
| 33,0 | 1,50 | | 1,40 | 2,4 | | 436,56 | | 4700,0 | | 598000 | | 641500 | | 684500 | | 727000 | 770000 | | 812500 | | 855500 | |  |
| 35,5 | 1,60 | | 1,50 | 2,6 | | 509,50 | | 5470,0 | | 699000 | | 748500 | | 798500 | | 848500 | 898500 | | 998500 | |  | |  |
| 38,5 | 1,80 | | 1,70 | 2,8 | | 606,77 | | 6565,0 | | 832000 | | 891500 | | 951000 | | 1010000 | 1070000 | | 1125000 | | 1185000 | |  |
| 40,5 | 1,90 | | 1,80 | 3,0 | | 692,16 | | 7465,0 | | 949500 | | 1015000 | | 1085000 | | 1150000 | 1220000 | | 1285000 | | 1355000 | |  |
| 43,5 | 2,00 | | 1,90 | 3,2 | | 783,20 | | 8425,0 | | 1070000 | | 1150000 | | 1225000 | | 1300000 | 1380000 | | - | | - | |  |
| 46,5 | 2,20 | | 2,00 | 3,4 | | 879,89 | | 9555,0 | | 1205000 | | 1290000 | | 1375000 | | 1465000 | 1550000 | | - | | - | |  |
| 50,0 | 2,40 | | 2,20 | 3,6 | | 1006,58 | | 10950,0 | | 1380000 | | 1475000 | | 1575000 | | 1675000 | 1775000 | | - | | - | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 50,0 мм маркировочной группы 1370 Н/мм2 (140 кгс/мм2), 40,5-46,5 мм маркировочной группы 1470 Н/мм2 (150 кгс/мм2), 30,0-46,5 мм маркировочной группы 1570 Н/мм2 (160 кгс/мм2), 30,0-38,5 мм маркировочной группы 1670 Н/мм2 (170 кгс/мм2), 20,0-33,0 мм маркировочной группы 1770 Н/мм2 (180 кгс/мм2) исполнений 1 и 2 изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки.

2. Для канатов исполнения 1 сердечник пряди изготовляется из стальной канатной проволоки, временное сопротивление которой должно соответствовать маркировочной группе каната, и принимается в расчет суммарного разрывного усилия всех проволок в канате.

3. Для исполнения 2 сердечник пряди изготовляется из стальной канатной проволоки с временным сопротивлением не более 1370 Н/мм2 (140 кгс/мм2) и в расчет суммарного разрывного усилия всех проволок в канате не принимается.

4. Диаметры канатов округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**